

Учебный план*

по программе «Машинист листоформовочной машины»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Общепрофессиональный курс	6ч
Тема 2	Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования	8ч
Тема 3	Сорта и свойства компонентов формовочных масс, способы их приготовления	8ч
Тема 4	Приемы срезания сформованного асбестоцементного листа	8ч
Тема 5	Способы регулирования поступления массы в листоформовочную машину	8ч
Тема 6	Правила чистки и смазки обслуживаемого оборудования	8ч
Тема 7	Правила смены и промывки сукон и сетчатых цилиндров	8ч
Тема 8	Ведение процесса формования на листоформовочной машине асбестоцементных изделий и асбестосилитовых плит	4ч
Тема 9	Пуск и остановка листоформовочной машины	2ч
Тема 10	Наблюдение за подачей асбестоперлитовозмездной массы в дозатор и листоформовочную машину	2ч
Тема 11	Регулирование поступления асбестоцементной массы и воды в мешалку и ванны сетчатых цилиндров	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____

Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией